

한일이화 – 현대자동차 1차(광주)

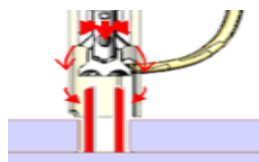
과제 : 차량 Door Trim Sub 부품 결합 용착력 양화 - 울산 H사

● 문제 현황

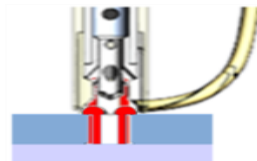
- 내구성인 용착력 강화를 위한 용착조건 구간 설정 최적화 안됨 (기준 : 25kgf 이상)
- 용착력 약화에 따른 용착부적합품률 증가

● 제한조건

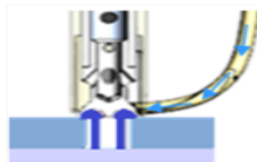
- 열풍용착시 주/야간 외부온도에 영향을 받지 않을것.



1단계 : 열풍



2단계 : 용착

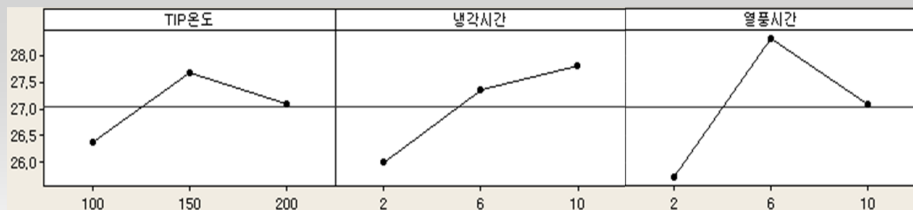


3단계 : 냉각



4단계 : 검사

S/N비 주효과도



최적화	팁온도	냉각시간	열풍시간	용착력
	150	10	6	27.94 kgf